

## **Spécification Technique du Besoin S.T.B.**

Marché N° 25-23-506

**Fourniture et installation d'extracteurs des gaz  
d'échappement et de fumées de soudure au profit des ateliers  
du GAT 14.623 de la Base aérienne 204 Caroline AIGLE à  
Mérignac.**

### **Justification du besoin pour le bâtiment 74**

**Afin de répondre aux mises aux normes des conditions de  
travail dans cet atelier, des travaux d'installation d'un mode  
d'aspiration et de captation de particules ont été demandés.  
La mise en conformité des quinze zones de travail répond à  
la réglementation du code du travail, à l'amélioration des  
conditions de travail du personnel, mais également au  
respect des normes environnementales.**

### **Activité de l'atelier**

**Le maintien en condition opérationnelle des  
forces induisant la fabrication de matériels  
neufs par le biais de procédés de soudure au  
sein de l'atelier chaudronnerie.**

## Bâtiment 74

### Atelier Chaudronnerie DFU

**L'atelier est classé ICPE au titre de la rubrique n° 2560 pour le traitement mécanique de métaux sous le régime de la déclaration.**

#### Nouveau matériel à mettre en place

#### Exigences

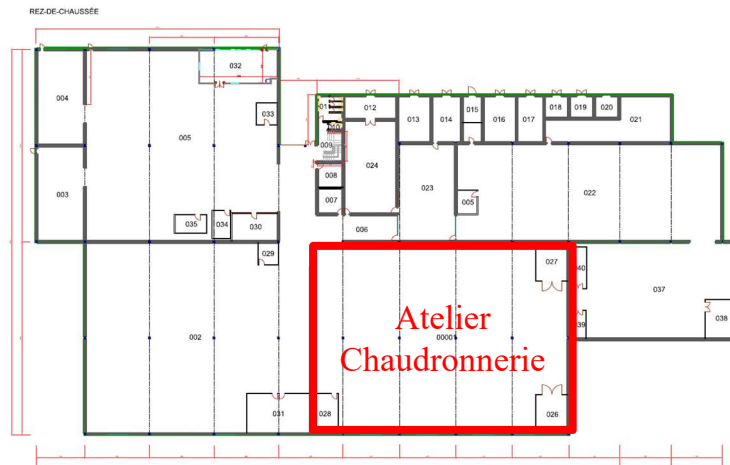
1. Mise en place de quatorze bras d'aspirations repartis sur quatorze postes de travail comme indiqué sur le plan en annexe 1.
2. Les quatorze bras d'aspirations ont une portée de 5 m minimum et restent efficaces sur toute la zone du poste de travail qui leur est dédié (voir annexe1).
3. Les bras d'aspiration de chaque zone se replient totalement contre le mur quand nous ne les utilisons pas.
4. Un système au bout de chaque bras d'aspiration permet d'éclairer la zone en cours de soudage.
5. Chaque bras aspirant peut être coupé à volonté de son aspiration quand on ne s'en sert pas.
6. Un quinzième poste de travail central avec système permettant d'aspirer les fumées au milieu de l'atelier pour des confections de gros gabarits. Il reste efficace sur toute la zone du poste de travail central qui lui est dédié (voir annexe1).
7. Les quinze postes d'aspiration devront être efficaces sur TIG, MIG, ARC.
8. Les parties extérieures et intérieures de la ou des centrale(s) sont installées de manière à ne pas créer de nuisances (sonores et visuelle) pour les utilisateurs et le voisinage extérieur au site.

9. Les tuyaux ne devront pas gêner les passages existants des véhicules et piétons.
10. L'atelier est équipé d'un pont roulant celui-ci doit être pris en compte afin que ces fonctions soient respectées ainsi que celles de la nouvelle installation d'aspiration.
11. Les quinze postes d'aspiration doivent fonctionner simultanément sans perdre les exigences en vigueur.
12. L'installation devra répondre aux exigences des normes et réglementations en vigueur (art. 6.5 de l'AE/CCP).

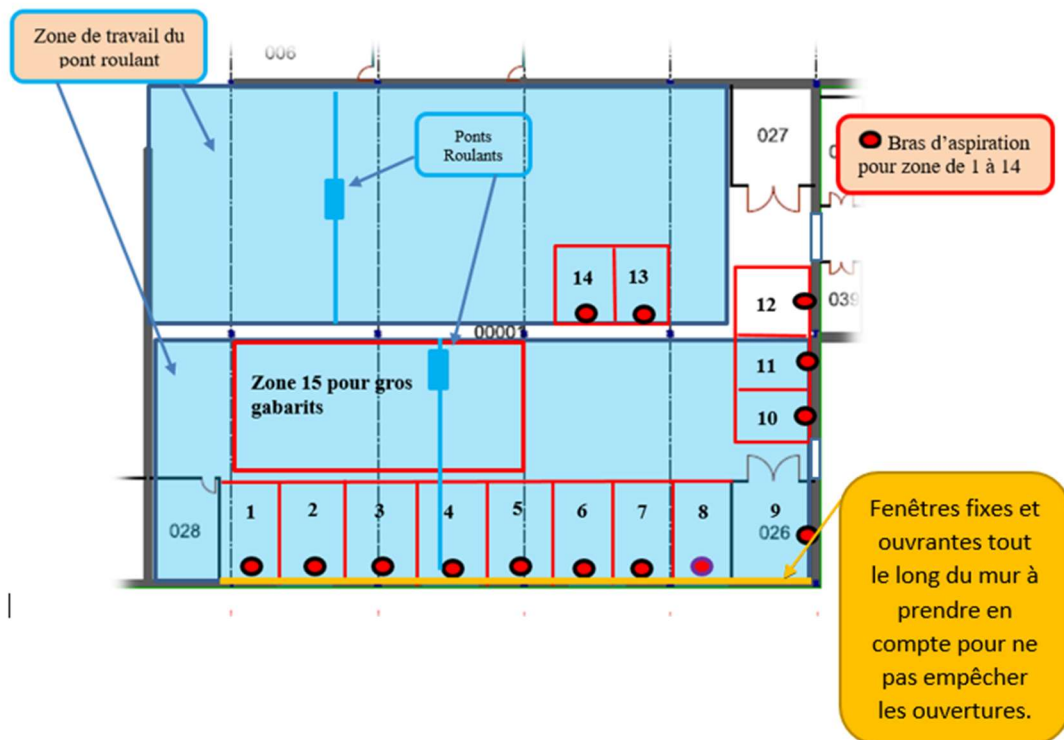
## Annexe 1

(Atelier chaudronnerie DFU bâtiment 74 ex 103)

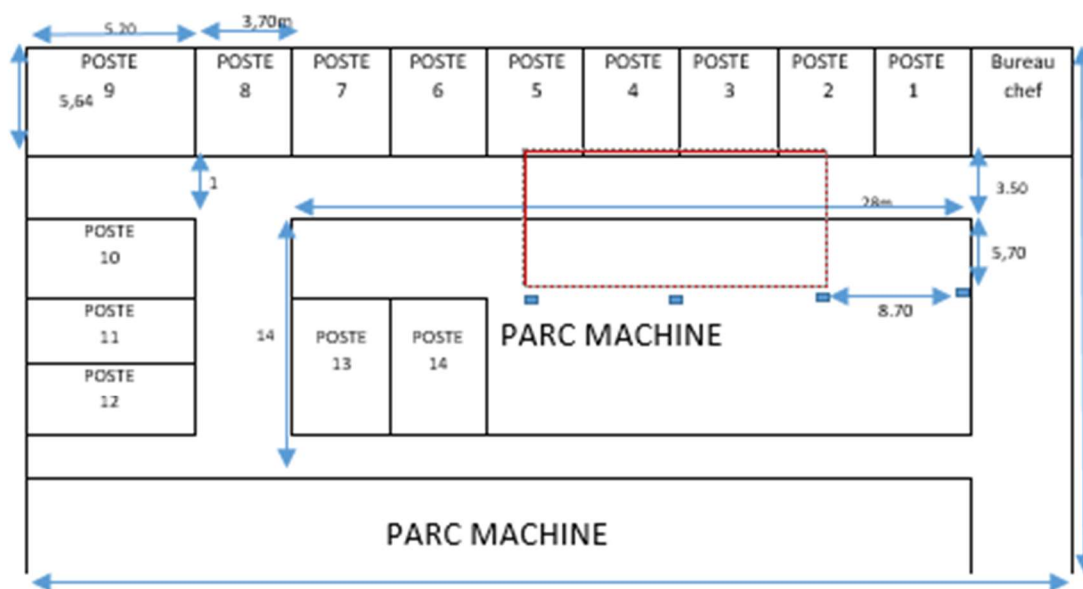
Plan de masse du bâtiment 074 abritant l'atelier  
soudure de la chaudronnerie DFU



Détail de l'atelier soudure de la chaudronnerie  
DFU



## Emplacement de la zone 15 en rouge



■ = Poteaux IPN

□ = Potentiel zone de travail grand volume

17,40m x 5,60m

Dimension de l'atelier : L 40m x l 30m x h ~5,50m

# Plan de l'établissement

